

# Una Propuesta Solidaria



**Nuevo Proyecto**  
**Complejo de Salud San Antonio**  
**Presidente Derqui - Pilar**

# Carta de Presentación

Comienzo esta presentación parafraseando a mi querido amigo *Emilio Rojo* “ **La esperanza ya está presente en la construcción de una Vida con Sentido, y todavía queda tiempo para alcanzarla a través de las arduas luchas y derrotas cotidianas**”

De esto se trata el **Complejo de Salud San Antonio**, ayudar a los que perdieron a lo largo del camino nada mas y nada menos que el Sentido de la Vida. Para ellos las derrotas cotidianas los forzaron a bajar los brazos porque ningún esfuerzo tuvo un significado esperanzador.

Hace tres años comenzamos a trabajar y forjar una toma de conciencia y sensibilización de las grandes necesidades de nuestra comunidad. La tarea fue organizarnos para compartir juntos un proyecto de salud en esta comunidad de más de 80.000 habitantes.

El pequeño resultado nos da la pauta de que vamos por buen camino, pero nos falta recorrer un largo trecho, porque son muchos los necesitados o como lo dice mejor el Señor “ Es mucha la mies y poco los trabajadores ”.

Hoy queremos hacerlos partícipes de esta obra que como decía al comienzo es convertirnos en un pequeño destello de luz que engendre **Esperanza y le devuelva el sentido de la vida a los que la han perdido.**

Pbro. Oscar Iglesias  
Cura Párroco  
Pte. Complejo de Salud San Antonio

# Mutual San Antonio - Situación Actual

Población de Derqui, Pilar **82.500 habitantes**

Los centros de salud resultan insuficientes para atender este número de habitantes.

La Mutual San Antonio nace para ofrecer una ayuda **al alcance de todos**.

Hoy más de **1000 familias** asociadas con una cuota mínima de **\$10** por mes **por grupo familiar**.

Este aporte le da acceso a **18 distintas especialidades y servicios médicos** que contribuyen a mejorar el nivel de vida de esta población.



# Nuevo Proyecto Complejo de Salud San Antonio



Con la necesidad de **ampliar servicios de la Mutual y su espacio físico actual**, nace el proyecto del **Complejo de Salud "San Antonio"** para dar una **mejor y mayor atención médica** a la población de Derqui y extender los servicios a zonas aledañas.



El mismo se construirá sobre un terreno ya donado y contará con:

- 3 consultorios clínicos
- 2 consultorios pediátricos
- 2 consultorios odontológicos
- Servicio de Guardia y Emergencia
- Sala de rayos, laboratorio, sala de usos múltiples, entre otros.

# Golf Tournament

## Complejo de Salud San Antonio

### Martindale Country Club

29 de Septiembre

Este torneo se realiza con el objetivo de recaudar fondos **a beneficio** del Complejo de Salud – “San Antonio” Derqui, Pilar.

Participarán **más de 100 empresarios, ejecutivos y profesionales de las principales compañías del país.**

Su empresa encontrará aquí, un **ambiente ideal para acercarse a sus clientes VIP actuales o potenciales apoyando una obra que ya lleva años de trabajo.**



# Propuesta

A continuación le detallamos distintas alternativas para que su empresa participe de esta obra.



# Main Sponsor

- Presencia en los Afiches de Promoción del Campeonato.
- Presencia de la marca de su empresa en las 72 Bochas de Salida del Campo de Golf.
- 20 Invitaciones para que su empresa pueda agasajar a sus principales clientes, prospects y/o directivos.
- Derecho a colocar promotoras en el **hoyo 1** para realizar acciones promocionales.
- 1000 tees con logo de su empresa.
- Derecho a colocar un stand y 4 carteles en las inmediaciones del Club House.
- Derecho a colocar 10 Banderas en las inmediaciones del Putting Green.
- Derecho a realizar acciones de prensa, mencionando al Complejo de Salud "San Antonio".



**Aporte solicitado: \$ 10.000-**



# Platinum Sponsor

- Presencia en los Afiches de Promoción del Campeonato.
- Presencia en los Programas que se entregan a los Jugadores al llegar al Club.
- Presencia de la marca de su empresa en los 75 Rastrillos distribuidos a lo largo del campo.
- 8 Invitaciones para que su empresa pueda agasajar a sus principales clientes, prospects y/o directivos.
- Derecho a colocar promotoras en un hoyo del campo de Golf para realizar acciones promocionales.
- Derecho a colocar un Stand y 2 carteles en las inmediaciones del Club House.
- Derecho a colocar 5 Banderas en las inmediaciones del Putting Green.
- Derecho a realizar acciones de Prensa, mencionando al Complejo de Salud "San Antonio".



**Aporte solicitado: \$ 5.000-**



# Gold Sponsor

- Presencia en los Programas que se entregan a los Jugadores al llegar al Club.
- Derecho a colocar 1 cartel en las inmediaciones del Club House.
- Derecho a colocar 2 banderas en las inmediaciones del Club House.
- Derecho a colocar su marca (carteles y banderas) en un hoyo de promoción
- 4 Invitaciones para que su empresa pueda agasajar a sus principales clientes, prospects y/o directivos.
- Derecho a realizar acciones de Prensa, mencionando al Complejo de Salud "San Antonio".



**Aporte solicitado: \$ 2.000**



# Silver Sponsor

- Presencia en los Programas que se entregan a los Jugadores al llegar al Club.
- Derecho a colocar su marca (carteles y banderas) en un hoyo de promoción.
- Derecho a realizar acciones de Prensa, mencionando al Complejo de Salud "San Antonio".

**Aporte solicitado: \$ 1000**

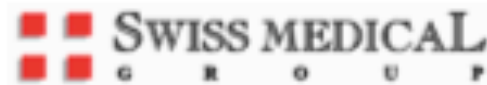


# Cronograma

- 11.30 hs. Bienvenida a los invitados.
- 12.00 hs. Recepción.  
Brunch de Bienvenida en el Club House.  
Práctica de los Jugadores.
- 13.00 hs. Salidas tipo "Cañonazo" (salida simultánea)
- 18.00 hs. Fin del Juego.
- 18.15 hs. Cocktail. Proyección en pantalla gigante de los mejores momentos del día.
- 18.30 hs. Palabras de Directivos y Presidente de la "San Antonio"  
Ceremonia de Entrega de Premios y Sorteos.



## Empresas que confían su marca a Four Winds para realizar acciones en campos de golf:



# Complejo de Salud “ San Antonio”

## Presidente Derqui - Pilar

Martindale C.C. ha cedido las instalaciones y Four Winds Sports Marketing sus servicios para que todo lo recaudado en este evento sea exclusivamente destinado a recaudar fondos para el crecimiento del Complejo de Salud “San Antonio”.



**La comunidad de Derqui agradece su atención**